

Lembar data produk

Spesifikasi



3.5kW split system Indoor unit, Gravity Drain

ACRMD4KI-1

Overview

Lead time Special Order - Call for Quoted Lead Times

Main

Main Input Voltage	200...240 V
Number of rack unit	5U
Provided equipment	120/240 V power supply Built-in modbus protocol adapter

General

Compressor type	Scroll
Air discharge option	Upflow
Intake air option	Rear return
Air flow	193.5 l/s

Physical

Height	21.8 cm
Width	47.4 cm
Depth	75.2 cm
Net weight	26 kg
Mounting preference	No preference
mounting mode	Not rack-mountable

Input

Number of feeders	1
Network frequency	50 Hz

Conformance

product certifications	CCC CE
------------------------	-----------

Environmental

Audible noise at 1 meter from surface of unit	62.5 dBA
---	----------

Packing Units

Unit Type of Package 1	PCE
Number of Units in Package 1	1
Package 1 Height	33 cm
Package 1 Width	95 cm
Package 1 Length	58 cm
Package 1 Weight	30 kg

Contractual warranty

Warranty	1 year repair or replace
-----------------	--------------------------

Keberlanjutan

Green Premium™ label adalah komitmen Schneider Electric untuk memberikan produk dengan performa lingkungan terbaik di kelasnya. Green Premium menjanjikan kepatuhan pada peraturan terbaru, transparansi pada dampak lingkungan, serta produk melingkar dan rendah CO₂.

Panduan untuk menilai keberlanjutan produk adalah laporan resmi yang menjelaskan standar label lingkungan global dan bagaimana menafsirkan deklarasi lingkungan.

[Pelajari lebih lanjut tentang Green Premium >](#)

[Panduan untuk menilai keberlanjutan produk >](#)

Eu Rohs Directive

Under investigation

Weee

The product must be disposed on European Union markets following specific waste collection and never end up in rubbish bins

Image of product / Alternate images

Alternative

